

Выставка EMO-2013, г. Ганновер: «Интеллектуальное производство»



И снова Ганновер! Город больших надежд, событий и многочисленных встреч. Важнейшей для делового мира является известная в мире выставка EMO по металлообработке и машинному оборудованию. В очередной раз корреспонденты журнала «Знак Качества» получили приглашение и аккредитацию от организаторов выставки на крупное, влиятельное событие в мире станкостроения, металлообрабатывающей промышленности и оптимизации производства.

Событие № 1 в мире машиностроительных выставочных мероприятий – выставка «EMO – Мир станков» – неизменно привлекает широкую мировую аудиторию как в ряды экспонентов, так и профессиональных посетителей. В ЭТОМ ГОДУ ЕЕ ДЕВИЗ: «Интеллектуальное производство». С 16 по 21 сентября 2013 года на EMO HANNOVER – ведущей выставке отрасли – изготовители металлообрабатывающего оборудования со всего мира в очередной раз смогли подтвердить свою инновационную силу. Высококвалифицированные специалисты из разных стран ознакомились со всем спектром металлообрабатывающего оборудования – в первую очередь станки, производственные системы, прецизионные инструменты, средства автоматизации потоков материалов, компьютерная технология, электронное оборудование и комплектующие промышленного назначения. В профессиональной среде выставка EMO пользуется общепризнанной известностью как место встреч самых компетентных производителей и потребителей.

Производство станков и инструментов – это авангард индустрии на пути реорганизации технологического процесса и изменений в работе фабрик и заводов, в результате которых сотрудники предприятий (как менеджеры, так и рабочие) снова выступают на первый план и пользуются возможностью проявить творческие способности, независимость и ответственность.

Карл Мартин Велькер (Carl Martin Welcker), генеральный комиссар EMO Hannover 2013, подводя итоги работы, отметил, что выставка превзошла ожидания по всем пунктам. На этот раз на мероприятии, отличившемся значительным притоком бизнес-идей от компаний со всего мира, присутствовало более 2100 представителей из 43 стран, выставку посетило около 145 тыс. торговых представителей более 100 различных национальностей. Среди участников – компании из Германии, Италии, Швейцарии, Швеции, Нидерландов, Беларуси, Китая, Японии, Индии и других стран мира.

Главной целью посещения выставки было расширение и модернизация производственного аппарата. Каждый третий посетитель отнесся к выставке как к удобному способу осуществления выгодных заказов, а многие из присутствовавших выразили желание приобрести заинтересовавшие их оборудование и технологии по окончании шоу. «Многие акты купли-продажи, включая несколько крупных контрактов на массовые закупки, были подписаны прямо в ходе проведения выставки», – отметил Велькер. Широкий спектр представленных на выставке решений и выдающиеся экспертные показате-

ли предложений промышленной сферы позволили полностью удовлетворить требования участников и их ожидания, охватив все направления разработки, производства и реализации металлообрабатывающего оборудования.

Для представителей прессы на протяжении всех дней работы выставки была организована уникальная насыщенная деловая программа, которая включила семинары, презентации, мастер-классы от компаний-участниц различных профилей в машиностроении:

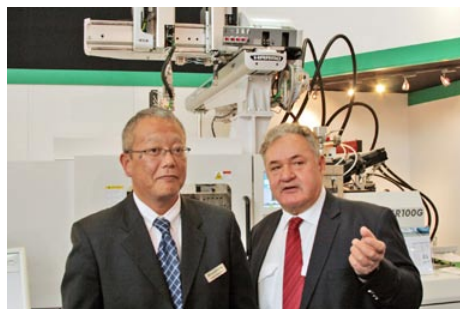
- Металлорежущие станки и кузнечнопресовое оборудование
- Оборудование для обработки листового металла и проволоки, формовочное оборудование
- Оборудование для термической, электрохимической и любой другой обработки металла
- Оборудование для обработки поверхностей и техника тонких пленок
- Программные продукты для любого технологического оборудования
- Системы управления
- Компоненты для гибкой автоматизации
- САПР/АСУТП
- Системы управления качеством
- Роботы и автоматизация
- Техника управления движением материалов и складская техника
- Промышленная электроника, датчики и средства диагностики
- Прецизионный, алмазный и измерительный инструмент
- Штамповочный инструмент

- Оборудование и системы для производства инструмента, форм, прототипов, моделей
- Контрольно-измерительная техника
- Смазочно-охлаждающие материалы
- Оборудование для сварки, резки, закалки, нагрева металла

сокую скорость обработки в сочетании с высокой точностью результатов. Тонкий металлический лист из тяжелых материалов, таких как медь, алюминий или титан, может быть быстро, надежно и точно обработан. Очень динамичный, без износа и

рии HS с инновационной системой контроля движения и линейным двигателем для максимальной скорости и качества обработки.

Впервые компания Sodick выпустила станки с линейным двигателем в 1999 году.



- Механические, гидравлические, электрические и электронные комплектующие изделия для технологического оборудования

Приведем отзывы компаний, принявших участие в выставке.

EMO 2013 приводит Haas к выдающимся результатам IV квартала

Haas Automation Europe с радостью сообщает, что выставка EMO-2013 стала для компании наиболее успешной из европейских промышленных выставок за последние 5 лет, повысив месячные продажи за сентябрь до 1300 станков по всему миру. Только в Европе сентябрьские продажи увеличились на 100% в сравнении с 2011 годом. «Как и следовало ожидать, наши наиболее популярные станки, такие как вертикальные обрабатывающие центры среднего размера, составляют большую часть наших продаж, – говорит Алан Рейнвоет (Alain Reunvoet), исполнительный директор Haas Europe. – Но мы также рады видеть, что новые модели, как, например, UMC-750, и высокопроизводительные токарные центры с приводными инструментами укрепляют свои позиции на рынке».

AMADA GmbH с гордостью представила на EMO 2013 станок гибкой и высокоэффективной лазерной резки FLC AJ

Применение волоконного лазера AJ 2 кВт позволяет иметь чрезвычайно вы-

практически не требующий обслуживания 3-осевой линейный привод в сочетании с мощной технологией управления обеспечивает не только отличную точность резки, но и оптимальное качество продукта.

На совместном стенде с AMADA Machine Tools Europe GmbH были представлены токарные и шлифовальные станки высокой точности.

Компания Sodick уже более 40 лет специализируется на изготовлении электроэрозионных станков, выпустив на рынок металлообрабатывающего оборудования около 50 000 машин. Станки находят применение в литейной промышленности, используются при производстве деталей, изготовить которые при помощи стандартных обрабатывающих центров не представляется возможным.

Революционный высокоскоростной обрабатывающий центр TT1-400A от компании Sodick

Компания Sodick расширила свою линейку продукции, выпустив высокоскоростную обрабатывающий центр TT1-400A. Новый станок разработан и изготовлен в Японии. Устройство идеально подходит для фрезерования электродов из графита и меди с высокой точностью. Обрабатывающий центр TT1-400A создан на базе станков хорошо зарекомендовавшей себя се-

С тех пор было выпущено более 30 000 подобных устройств. К преимуществам станков с линейным приводом, в т.ч. TT1-400A, относятся отсутствие шариковых винтов, высокая скорость резания, отсутствие риска «мертвого хода», простота настройки. Контрольная система LN3X, разработанная компанией Sodick, призвана увеличить ускорение на осях X, Y и Z и облегчить настройку.

Линейный ход на осях составляет 400x250x300 мм (X, Y и Z соответственно). Максимальная частота вращения шпинделя равна 40 000 оборотов в минуту, максимальное ускорение – 1,2G. Обрабатывающий центр характеризуется стабильностью и высоким уровнем качества – до микрона. К другим особенностям относятся: стеклянная измерительная шкала Heidenhain, лазерная система измерения состояния инструмента Blum, встроенный уловитель графитовой пыли Torit, система защиты от накопления стружки, брызгоуловитель, встроенная контактная измерительная головка для деталей.

Обрабатывающий центр Sodick TT1-400A – это новая эра в точной обработке электродов.